

Sezione 3 - Corso Montatore Meccanico Di Sistemi

Durata (in ore)

200

Ore in aula

200

Ore in laboratorio

0

Tipologia laboratorio**Figura di Riferimento**

349 - operatore/operatrice per la manutenzione di macchinari destinati alla produzione

Struttura del Percorso e Contenuti Formativi

Modulo 1 - ESECUZIONE INTERVENTI A GUASTO (70 ore) - UC 1438

- composizione delle materie prime in lavorazione per eseguire l'intervento in sicurezza rispetto a possibili rischi collegati al loro utilizzo
- disegno meccanico onde interpretare il funzionamento della macchina nell'ambito del processo produttivo
- elementi base di elettrotecnica per eseguire l'intervento in sicurezza rispetto al rischio elettrico
- processo produttivo onde stabilire la relazione esistente tra perfetta funzionalità della macchina e difettosità dell'articolo prodotto
- tecnologia dei materiali per stabilire la corretta attrezzatura da utilizzare
- tecnologia meccanica ovvero comprendere il funzionamento dei principali organi della macchina

Modulo 2 - ESECUZIONE DI MANUTENZIONE PROGRAMMATA (70 ore) - UC 1440

- disegno meccanico per comprendere il funzionamento della macchina su cui si interviene
- principali macchine utensili, prevalentemente tornio anche non cn, per realizzare piccole modifiche a pezzi meccanici necessarie al loro rimontaggio
- tecnologia dei materiali per utilizzare i ricambi corretti o per realizzarne piccole lavorazioni di aggiustaggio
- tecnologia meccanica ovvero comprendere il funzionamento dei principali organi della macchina

Modulo 3 - ASSISTENZA ALL'AVVIAMENTO DELLA MACCHINA (60 ore) - UC 1441

- caratteristiche del prodotto finale al fine di poter eseguire la taratura della macchina
- elementi di meccanica delle macchine in esercizio al fine di stabilire le operazioni da effettuare per un eventuale settaggio della macchina
- elementi fondamentali del processo produttivo per realizzare il perfetto settaggio della macchina, in funzione dell'articolo da produrre
- analisi dell'offerta di sistemi meccanici sul territorio attraverso visione di filmati, siti internet, pubblicazioni e/o visite aziendali.

Attestazione finale

Dichiarazione degli apprendimenti

Modalità Valutazione Finale degli Apprendimenti

In esito alla formazione della Sezione 3 del Catalogo, che prevede il collegamento tra i singoli percorsi e le competenze standardizzate nel Repertorio delle Figure Professionali della Regione Puglia, l'attestazione finale sarà una DICHIARAZIONE DEGLI APPRENDIMENTI. Essa viene rilasciata dall'Organismo di Formazione e

riporta le abilità e conoscenze acquisite attraverso la realizzazione del percorso formativo ed il superamento delle prove di verifica erogate dall'Organismo stesso.

La dichiarazione degli apprendimenti

Il processo di dichiarazione degli apprendimenti, richiede che i percorsi formativi prevedano i seguenti elementi:

- definizione di un dispositivo operativo di valutazione, ovvero le metodologie e modalità di valutazione per ciascuna Unità Formativa prevista nel percorso formativo;
- coerenza e la correttezza metodologica dello svolgimento delle prove intermedie previste;
- rilascio di eventuale 'dichiarazione degli apprendimenti' con l'indicazione delle Unità Formative frequentate con successo per l'acquisizione di specifiche singole conoscenze e capacità relative alle competenze tecnico professionali previste nella Figura Professionale di riferimento (individuate nelle singole Unità di Competenza/Area di Attività).

La progettazione di tale prove sarà articolata per le singole Unità formative identificate nel percorso.

Ciascuna Unità Formativa prevedrà quindi una prova di valutazione degli apprendimenti in termini di conoscenze e capacità (relative a competenze tecnico professionali).

La dichiarazione degli apprendimenti è un'attestazione rilasciata nel caso in cui avvenga il superamento delle prove di valutazione degli apprendimenti relative ad almeno una singola Unità Formativa prevista nel percorso.

Fabbisogno Occupazionale

Le opportunità sul mercato del lavoro si presentano sicuramente interessanti pur essendo il settore della manutenzione meccanica spesso soggetto ad operazioni di esternalizzazione. Le tendenze dovrebbero pertanto andare verso la diminuzione di tali figure professionali nelle aziende di produzione mentre, contemporaneamente, dovrebbero aumentare le richieste per aziende che si occupano di manutenzione.

Il percorso professionale di tale figura può svilupparsi sia all'interno della stessa azienda sia all'esterno fino al ruolo di capo-officina.

Nel periodo 2015-2019 per la classe professionale "Meccanici artigianali, montatori, riparatori e manutentori di macchine fisse e mobili (esclusi gli addetti alle linee di montaggio industriale)" si prevede una variazione degli occupati prossima allo zero, un valore al di sotto della crescita media nel periodo (2,5%). La base occupazionale dovrebbe quindi diminuire di 20 unità. La domanda totale di lavoro dovrebbe ammontare a 113.779 assunzioni, di cui 113.800 per sostituzione dei lavoratori in uscita e -20 per riduzione dello stock occupazionale. (ISFOL 2017)